

ZUBEHÖR FÜR DIE WIDOS ESI 4000 / 2000

ACCESSORIES FOR THE WIDOS ESI 4000 / 2000

Rohrschälwerkzeug Gr.1W DA 32 - 125

Rohrschälwerkzeug Gr. 2W DA 110 - 500

Zum zeitsparenden Vorbereiten des Schweißbereichs von Elektromuffen;
mit Koffer.

Pipe peeling tool size 1W OD 32 - 125

Pipe peeling tool size 2W OD 110 - 500

Enabling a time saving preparation of the welding area of electro sockets;
carrying case included.



Rohrschälwerkzeug Gr. 1F DA 25 - 110

Rohrschälwerkzeug Gr. 2F DA 90 - 225

Zur mechanischen Bearbeitung der Rohroberfläche;
kann auch auf das Rohr aufgesetzt werden, mit Koffer.

Pipe peeling tool size 1F OD 25 - 110

Pipe peeling tool size 2F OD 90 - 225

Enabling a mechanical preparation of the pipe surface;
may also be placed onto the pipe, carrying case included.



Rohrschälwerkzeug Gr. 2S DA 75 - 180

Rohrschälwerkzeug Gr. 3S DA 200 - 400

Rohrschälwerkzeug Gr. 4S DA 450 - 800

Zur mechanischen Bearbeitung der Rohroberfläche;
kann auch für kurze Enden verwendet werden, mit Koffer.

Pipe peeling tool size 2S OD 75 - 180

Pipe peeling tool size 3S OD 200 - 400

Pipe peeling tool size 4S OD 450 - 800

Enabling a mechanical preparation of the pipe surface;
may also be used for short ends, carrying case included.



Rohrschälwerkzeug für andere Dimensionen auf Anfrage

Pipe peeling tools for other dimensions on request

Vierfachhaltevorrichtung Gr. 1, Durchmesserbereich DA 20 - 40

Vierfachhaltevorrichtung Gr. 2, Durchmesserbereich DA 50 - 90

Vierfachhaltevorrichtung Gr. 3, Durchmesserbereich DA 110, 125, 160, 180

Mit 4 Rohraufnahmen zum Fixieren und Positionieren der Rohre und
Heizwendelmuffen während des Schweißvorgangs und der Abkühlzeit.

Mit dem 45° und 90° Abgangsstück inklusive 2 Rohraufnahmen können

leicht alle Kombinationen fixiert werden. Das Spannen erfolgt mit Spanngurten.

Quadruple holding device size 1, diameter range OD 20 - 40

Quadruple holding device size 2, diameter range OD 50 - 90

Quadruple holding device size 3, diameter range OD 110, 125, 160, 180

With 4 pipe supports for the fixing and positioning of the tubes and
electro sockets during the welding process and cooling time.

With the 45° and 90° branch pipe piece including 2 pipe supports it is
possible to fix all combinations easily. The clamping is carried out by
means of clamping belts.

